

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत योग्यता फ़ाइल जमा करने वाले निकाय का संपर्क विवरण

जमा करने वाले निकाय का नाम और पता:

रसद क्षेत्र कौशल परिषद

नंबर 480 ए, 7वीं मंजिल खिवराज कॉम्प्लेक्स 2, अन्ना सलाई, नंदनम, चेन्नई - 600 035

सबमिशन से निपटने वाले व्यक्ति का नाम और संपर्क विवरण

नाम : सुश्री रीना मरे  
संगठन में स्थिति : प्रमुख - मानक और गुणवत्ता आश्वासन  
पता यदि ऊपर से अलग है तो : ऊपर जैसा है  
दूरभाष संख्या : 044 4851 4607  
मेल पता : [reena@lsc-india.com](mailto:reena@lsc-india.com)

योग्यता फ़ाइल के समर्थन में प्रस्तुत दस्तावेजों की सूची

1. मॉडल पाठ्यक्रम में उपकरणों की सांकेतिक सूची, प्रशिक्षण अवधि के साथ पाठ योजना और प्रशिक्षक योग्यता शामिल है।
2. योग्यता की आवश्यकता का समर्थन करने वाले मंत्रालय से पत्र।
3. उद्योग सत्यापन

जोड़ा जाने वाला मॉडल पाठ्यक्रम जिसमें निम्नलिखित शामिल होंगे:

- प्रशिक्षण आयोजित करने के लिए उपकरणों/उपकरणों की सांकेतिक सूची
- प्रशिक्षकों की योग्यता
- शिक्षण योजना
- सिद्धांत/प्रैक्टिकल/OJT घटक में प्रशिक्षण अवधि का वितरण

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

### सारांश

1	योग्यता / शीर्षक	गोदाम सहयोगी
2	योग्यता कोड, यदि कोई हो	एलएससी/Q0101
3	एनसीओ कोड और व्यवसाय	<ul style="list-style-type: none"><li>एनसीओ-2015/ 4321.0601 - वेयरहाउस पिकर,</li><li>एनसीओ-2015/ 4321.0602 - वेयरहाउस बिनर</li><li>एनसीओ-2015/ 4321.0603 - वेयरहाउस पैकर</li><li>एनसीओ-2015/ 4321.0604 - किटिंग और लेबलिंग कार्यकारी</li></ul>
4	योग्यता की प्रकृति और उद्देश्य (कृपया निर्दिष्ट करें कि योग्यता अल्पावधि या दीर्घकालिक है)	<p><b>प्रकृति:</b> वेयरहाउस एसोसिएट का सर्टिफिकेट कोर्स</p> <p><b>उद्देश्य:</b> इस योग्यता को प्राप्त करने वाले शिक्षार्थी ऑन ग्राउंड वेयरहाउस/एक्सप्रेस सेवा संचालन में सक्षम होते हैं और लोडिंग, अनलोडिंग, पिकिंग, पैकिंग, बिनिंग और किटिंग सेवाओं के लिए वेयरहाउस में नौकरी प्राप्त कर सकते हैं।</p>
5	निकाय / निकाय जो योग्यता प्रदान करेंगे	रसद क्षेत्र कौशल परिषद
6	निकाय जो योग्यता के लिए अग्रणी पाठ्यक्रमों की पेशकश करने के लिए प्रदाताओं को मान्यता देगा	रसद क्षेत्र कौशल परिषद
7	चाहे प्रत्यायन/संबद्धता मानदंड पहले से मौजूद हैं या नहीं, यदि लागू (यदि हां, तो संलग्न करें प्रतिलिपि)	हाँ मान्यता और संबद्धता दोनों ही एसआईपी के माध्यम से ड्यू डिलिजेंस रिपोर्ट के आधार पर एलएससी द्वारा किए जाते हैं
8	व्यवसाय (ओं) जिसके लिए योग्यता पहुंच प्रदान करती है	भंडारण संचालन
9	व्यवसाय का नौकरी विवरण	व्यक्ति एक गोदाम में बुनियादी/उन्नत पिकिंग, पैकिंग, लेबलिंग, किटिंग, बिनिंग, वीएस लोडिंग और अनलोडिंग गतिविधियों को करता है। वह आरएफ

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

		गन, स्मार्ट मोबाइल आदि जैसे आईटी सिस्टम का उपयोग करने के साथ-साथ मैनुअल/बैटरी संचालित पैलेट ट्रक (एमएचई) का संचालन करेगा, इन्वेंट्री काउंट में संलग्न होगा और गोदाम कार्य क्षेत्र को साफ बनाए रखेगा।
10	लाइसेंसिंग आवश्यकताओं	लागू नहीं
11	प्रासंगिक क्षेत्र की वैधानिक और विनियामक आवश्यकता (दस्तावेजी साक्ष्य प्रदान किया जाना है)	लागू नहीं
12	में योग्यता का स्तर एनएसक्यूएफ	3
13	योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण/सीखने की प्रत्याशित मात्रा	480 घंटे से 780 घंटे
14	इस योग्यता को पूरा करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण उपकरणों की सांकेतिक सूची	30 उम्मीदवारों के एक वर्ग के लिए शिक्षण बोर्ड - 1 प्रोजेक्टर - 1 वीडियो प्लेयर या टीवी - 1 कंप्यूटर - 15 स्टेशनरी - 30 मार्कर - 2 एमएचई उपकरण - 1 पैकेजिंग सामग्री - 30 पैकेजिंग डिवाइस - 10 स्कैनर - 15 पीपीई- 15 ईआरपी - 1 एसओपी- 10 जीएसटी दिशानिर्देश - 15
15	प्रवेश आवश्यकताएँ और / या सिफारिशें और न्यूनतम आयु	ग्रेड 10 पास या ग्रेड 8 पास और व्यावसायिक विषय के साथ नियमित स्कूल में निरंतर स्कूली शिक्षा या 8 वीं कक्षा पास + 2 साल का प्रासंगिक अनुभव या एनएसक्यूएफ लेवल 2 (लोडर / अनलोडर) की

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

		पिछली प्रासंगिक योग्यता + 1 साल का प्रासंगिक अनुभव
16	योग्यता से प्रगति (कृपया व्यावसायिक और शैक्षणिक प्रगति दिखाएं)	<p><b>प्रोफेशनल</b> - पाठ्यक्रम के सफल समापन पर और 2 से 3 साल का अनुभव प्राप्त करने के बाद, व्यक्ति वेयरहाउस एक्जीक्यूटिव के रूप में कार्यक्षेत्र में प्रगति कर सकता है।</p> <p><b>अकादमिक</b> - उम्मीदवार को ओपन स्कूल के माध्यम से बारहवीं कक्षा पास करनी होगी और आगे डिप्लोमा या ग्रेजुएट और फिर पोस्ट ग्रेजुएट करना होगा</p>
17	के लिए व्यवस्था पूर्व शिक्षा की मान्यता (RPL)	<p>एलएससी वर्तमान में निम्नलिखित तरीकों से आरपीएल का कार्य करता है -</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. कंपनियां आरपीएल के लिए अपनी आवश्यकता के संबंध में एलएससी से संपर्क करती हैं। एलएससी एक प्रशिक्षक या एक प्रशिक्षण एजेंसी के लिए आरपीएल प्रोग्राम किए गए पोस्ट का संचालन करने की व्यवस्था करता है, जो एलएससी मूल्यांकन करेगा और उसी के लिए प्रमाणन प्रदान करेगा।</li><li>2. प्रशिक्षण केंद्र उद्योग और कंपनियों के समन्वय से आरपीएल पाठ्यक्रम चलाते हैं और पाठ्यक्रम के बाद, एलएससी मूल्यांकन और प्रमाणन आयोजित करेगा</li><li>3. कंपनियां आरपीएल आवश्यकताओं के संबंध में एलएससी तक पहुंचती हैं। वे आरपीएल आवश्यकताओं के अनुसार अपना स्वयं का प्रशिक्षण आयोजित करते हैं और प्रशिक्षण के बाद एलएससी कार्यक्रम की समीक्षा करता है, प्रशिक्षित उम्मीदवारों का मूल्यांकन करता है और प्रमाणन प्रदान करता है।</li><li>4. एलएससी ने एक ऑनलाइन आरपीएल मूल्यांकन एप्लिकेशन विकसित किया है जो एमसीक्यू आधारित परीक्षण और विवा वीडियो सबमिशन होगा।</li></ol>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

18	अंतर्राष्ट्रीय तुलना जहां ज्ञात हो (अनुसंधान साक्ष्य प्रदान किए जाएं)	इस्को-08/ 4321 - स्टॉक क्लर्क  अन्य देशों के समान व्यवसाय -  कनाडा - कोड - 7452 - सामग्री संचालक  ऑस्ट्रेलिया और न्यूजीलैंड - कोड - 8321-99 - पैकर्स  यूके - कोड - 9260 - प्राथमिक भंडारण संचालन
----	--	---

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

19	योग्यता की नियोजित समीक्षा की तिथि ।	28 फरवरी 2026		
20	योग्यता की औपचारिक संरचना			
	गोदाम सहयोगी	अनिवार्य / वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
ए	अनिवार्य घटक			
	परिचय	अनिवार्य	30	3
	LSC/N0133 - उतराई और गुणवत्ता नियंत्रण	अनिवार्य	60	3
	LSC/N0134- पारंपरिक/मैनुअल पुट-अवे और पिकिंग	अनिवार्य	60	3
	LSC/N0135- GTP/AGV/लाइट/वॉइस असिस्टेड पुट-अवे और पिकिंग	अनिवार्य	60	3
	LSC/N0136 - आदेश सत्यापन और लोड हो रहा है	अनिवार्य	60	3
	LSC/N0147 - VAS (पैकेजिंग, लेबलिंग/किटिंग/बिनिंग)	अनिवार्य	60	3
	LSC/N9904 - संचालन में सत्यनिष्ठा और नैतिकता बनाए रखें	अनिवार्य	30	3
	LSC/N9905 - पालन करें और स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा प्रक्रियाओं	अनिवार्य	30	3
	DGT/VSQ/N0101 रोजगार कौशल	अनिवार्य	30	3
	उप योग (ए)		420 घंटे	
बी	वैकल्पिक / वैकल्पिक घटक			
	गोदाम सहयोगी	वैकल्पिक / वैकल्पिक	अनुमानित आकार (सीखने के घंटे)	स्तर
	LSC/N0103 - गोदाम में खराब होने वाले सामानों को संभालें	निर्वाचित	60	3
	LSC/N0104 - गोदाम में एफएमसीजी सामान संभालें	निर्वाचित	60	3

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

	LSC/N0105 - गोदाम में ऑटोमोटिव सामान संभालें	निर्वाचित	60	3
	LSC/N0106 - वेयरहाउस में सूखे बल्क कार्गो को संभालें	निर्वाचित	60	3
	LSC/N0138- गोदाम में ई-कॉम संचालन संभालें	निर्वाचित	60	3
	LSC/N9906 - GST चालान सत्यापित करें	वैकल्पिक	60	3
	<b>उप कुल बी</b>		<b>360 घंटे</b>	
	<b>कुल (ए+बी)</b>		<b>480 घंटे से 780 घंटे</b>	

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

खंड 1

आकलन

21	<p><b>निकाय/निकाय जो मूल्यांकन करेंगे:</b></p> <p>पैनलबद्ध सभी मूल्यांकन एजेंसियां मूल्यांकन करेंगी</p>
22	<p><b>आरपीएल मूल्यांकन कैसे प्रबंधित किया जाएगा और इसे कौन करेगा?</b></p> <p>आरपीएल पाठ्यक्रम उद्योग की मांग और आवश्यकता के आधार पर आयोजित किए जाएंगे, जब वे एलएससी के पास पहुंचेंगे। आरपीएल आकलन करने के चार तरीके हैं -</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. कंपनियां आरपीएल के लिए अपनी आवश्यकता के संबंध में एलएससी से संपर्क करती हैं। एलएससी आरपीएल कार्यक्रम के संचालन के लिए एक प्रशिक्षक या एक प्रशिक्षण एजेंसी की व्यवस्था करता है, जिसके बाद एलएससी मूल्यांकन करेगा और उसी के लिए प्रमाणन प्रदान करेगा।</li><li>2. प्रशिक्षण केंद्र उद्योग और कंपनियों के समन्वय से आरपीएल पाठ्यक्रम चलाते हैं और पाठ्यक्रम के बाद, एलएससी मूल्यांकन और प्रमाणन आयोजित करेगा</li><li>3. कंपनियां आरपीएल आवश्यकताओं के संबंध में एलएससी तक पहुंचती हैं। वे आरपीएल आवश्यकताओं के अनुसार अपना स्वयं का प्रशिक्षण आयोजित करते हैं और प्रशिक्षण के बाद एलएससी इसकी समीक्षा करता है कार्यक्रम, प्रशिक्षित उम्मीदवारों का आकलन और प्रमाणन प्रदान करता है</li><li>4. एलएससी ने एक ऑनलाइन आरपीएल मूल्यांकन एप्लिकेशन विकसित किया है जो एमसीक्यू आधारित परीक्षण और विवा वीडियो सबमिशन होगा।</li></ol>
23	<p><b>समग्र मूल्यांकन रणनीति और विशिष्ट व्यवस्थाओं का वर्णन करें जो यह सुनिश्चित करने के लिए की गई हैं कि मूल्यांकन हमेशा वैध, विश्वसनीय और निष्पक्ष है और यह दर्शाता है कि ये एनएसक्यूएफ की आवश्यकताओं के अनुरूप हैं।</b></p> <p>एलएससी ने मूल्यांकन नीति और प्रक्रिया को लागू करके मूल्यांकन का एक वैध, सुसंगत और निष्पक्ष प्रदर्शन सुनिश्चित किया है और एलएससी ने न्यूनतम योग्यता और अनुभव मानदंड भी निर्धारित किया है।</p> <p><b>एलएससी की मूल्यांकन नीति</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1) योग्यता पैक में एलएससी द्वारा निर्धारित मानदंड कोड के आधार पर सभी मूल्यांकन किए जाने हैं।</li><li>2) मूल्यांकनकर्ताओं के लिए योग्यता और अनुभव निर्धारित करना होगा।</li><li>3) एलएससी एलएससी द्वारा निर्धारित प्रासंगिक अनुभव के साथ ईमानदार और निष्पक्ष मूल्यांकनकर्ताओं को नियुक्त करने के लिए मूल्यांकन निकाय पर जोर देगा।</li></ol>



- 4) मूल्यांकन निकाय मूल्यांकन करते समय एलएससी द्वारा निर्धारित मानदंडों का सख्ती से पालन करेंगे।
- 5) मूल्यांकन कार्यक्रम का कड़ाई से पालन करना होगा जैसा कि मूल्यांकन निकाय और एलएससी द्वारा पहले से सहमति व्यक्त की गई है।
- 6) एलएससी को मूल्यांकन निकाय द्वारा एमआईएस की रिपोर्टिंग सहमत समयसीमा में होनी चाहिए।
- 7) मूल्यांकन निकायों को यह सुनिश्चित करना होगा कि मूल्यांकन निष्पक्ष और ईमानदार तरीके से आयोजित किए जाएं
- 8) मूल्यांकनकर्ता या मूल्यांकन निकाय पर कोई भी नकारात्मक टिप्पणी साबित होने पर एलएससी द्वारा काली सूची में डाल दी जाएगी
- 9) मूल्यांकन उपकरण को व्यावहारिक कौशल और सैद्धांतिक ज्ञान दोनों का परीक्षण करने के लिए डिज़ाइन किया जाना चाहिए।
- 10) छात्र की योग्यताओं या समझ का आकलन करने के लिए मानकों को उन प्रासंगिक दक्षताओं के अनुरूप होना चाहिए जो प्रशिक्षण के अंत में हासिल किए जाने की उम्मीद है।
- 11) प्रत्येक योग्यता के लिए प्रदर्शन के अपेक्षित मानकों को स्पष्ट रूप से परिभाषित किया जाना चाहिए और इन मानकों के विरुद्ध छात्र के प्रदर्शन का मूल्यांकन किया जाना चाहिए।
- 12) प्रश्नावली/परीक्षा पत्र यथासंभव वस्तुनिष्ठ होने चाहिए (ओपन-एंडेड प्रश्नों का उपयोग न्यूनतम तक सीमित करें) जैसे कि बहुविकल्पीय प्रश्न, हां/नहीं या ब्लू प्रिंट पर आधारित सही/गलत प्रकार।
- 13) एसएमई द्वारा ब्लूप्रिंट के अनुसार और अस्पष्टता के बिना तैयार किए गए प्रश्न।
- 14) सभी आकलन सावधानीपूर्वक किए जाने चाहिए और प्रत्येक उम्मीदवार के लिए सभी अंकों का एक लॉग बनाए रखा जाना चाहिए।
- 15) असेसमेंट फॉर्म और स्कोर की हार्ड कॉपी और सॉफ्ट कॉपी को बनाए रखा जाना चाहिए और एलएससी/एनएसडीसी या तीसरे पक्ष द्वारा किसी भी ऑडिट के लिए आसानी से उपलब्ध होना चाहिए।

**आकलन रणनीति:**

**मूल्यांकन निकायों और एलएससी द्वारा मूल्यांकन प्रक्रिया का पालन किया जाना है**

- 1) लॉजिस्टिक्स सेक्टर स्किल काउंसिल कम से कम 2 सप्ताह पहले मूल्यांकन विवरण पर मूल्यांकन निकाय को सूचित करेगी
- 2) मूल्यांकन निकाय रसद क्षेत्र कौशल परिषद द्वारा साझा किए गए मूल्यांकन विवरण के लिए एक मूल्यांकनकर्ता नियुक्त करेगा और मूल्यांकनकर्ता विवरण मूल्यांकन की तारीख से कम से कम 1 सप्ताह पहले रसद क्षेत्र कौशल परिषद को सूचित करेगा।

## NSQF योग्यता फ़ाइल

### 27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

- 3) मूल्यांकन निकाय थ्योरी, प्रैक्टिकल और वाइवा के लिए ब्लूप्रिंट के अनुसार प्रश्न पत्र डिजाइन करेंगे और एए के पैनल में शामिल होने के दौरान लॉजिस्टिक्स सेक्टर स्किल काउंसिल को जमा करेंगे।
- 4) रसद क्षेत्र कौशल परिषद प्रश्न बैंकों को प्रस्तुत करने के 7 दिनों के भीतर अनुमोदित करेगी।
- 5) मूल्यांकन निकाय यह सुनिश्चित करें कि मूल्यांकनकर्ता मूल्यांकन के समय से कम से कम 1 घंटे पहले मूल्यांकन स्थान पर पहुंच जाए।
- 6) रसद क्षेत्र कौशल परिषद द्वारा निर्देश दिए गए समय पर मूल्यांकनकर्ता को मूल्यांकन शुरू करना होगा।
- 7) किसी वैध सरकार के साथ उम्मीदवारों को सत्यापित करने के लिए निर्धारक। आईडी अधिमानतः आधार और उम्मीदवार द्वारा प्रस्तुत आईडी प्रूफ की एक प्रति भी एकत्र करें।
- 8) रसद क्षेत्र कौशल परिषद के मूल्यांकन प्रोटोकॉल के अनुसार मूल्यांकनकर्ता को सभी साक्ष्य रिकॉर्ड करने होंगे
- 9) मूल्यांकन निकाय एलएससी एमआईएस पोर्टल के माध्यम से मूल्यांकन की तारीख से 3 दिनों के भीतर रसद क्षेत्र कौशल परिषद को परिणाम प्रस्तुत करेंगे।
- 10) एलएससी एमआईएस पोर्टल में एलएससी अनुमोदन की तारीख से 2 दिनों के भीतर मूल्यांकन निकायों को कौशल भारत पोर्टल में परिणाम प्रस्तुत करना होगा।
- 11) मूल्यांकन निकाय मूल्यांकन शीट की हार्ड और सॉफ्ट प्रतियां बनाए रखने और मांग पर रसद क्षेत्र कौशल परिषद को प्रस्तुत करने के लिए।
- 12) योग्यता पैक पास करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को NSQF स्तर 4 और ऊपर की नौकरी की भूमिकाओं के लिए न्यूनतम 70% और NSQF स्तर 1 से 3 की नौकरी की भूमिकाओं के लिए 50% स्कोर करना चाहिए।
- 13) असफल समापन के मामले में, प्रशिक्षु क्यूपी पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।

2. मूल्यांकनकर्ता - पात्र मूल्यांकनकर्ताओं को 2 वर्ष की वैधता के साथ टीओए कार्यक्रम के माध्यम से प्रमाणन प्राप्त होगा  
"नौकरी की भूमिका" के लिए मूल्यांकनकर्ताओं की योग्यता - वेयरहाउस एसोसिएट"  
इस प्रकार हैं:

- कोई डिग्री
- 2 साल का औद्योगिक अनुभव

#### 3. परीक्षा में बैठने की पात्रता:

##### न्यूनतम शैक्षिक योग्यता:

ग्रेड 10 पास

या ग्रेड 8 पास और व्यावसायिक विषय के साथ नियमित स्कूल में निरंतर स्कूली शिक्षा या 8 वीं कक्षा पास + 2 साल का प्रासंगिक अनुभव या एनएसक्यूएफ लेवल 2 (लोडर / अनलोडर) की पिछली प्रासंगिक योग्यता + 1 साल का प्रासंगिक अनुभव

#### 4. अंकन योजना:

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्रमांक।	आकलन का तरीका	वेटेज (अधिकतम अंक)
1	लिखित	30%
2	व्यावहारिक	70%
कुल		100

5. **पासिंग मार्क्स:** प्रत्येक प्रशिक्षु को प्रत्येक एनओएस में न्यूनतम 50% स्कोर करना चाहिए

6. **परिणाम और प्रमाणन:** रसद क्षेत्र कौशल परिषद

कृपया मूल्यांकन और/या आरपीएल के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

### मूल्यांकन साक्ष्य

सारांश में "योग्यता की औपचारिक संरचना" में सूचीबद्ध प्रत्येक घटक के लिए एक ग्रिड को पूरा करें।

नोट: इस ग्रिड को योग्यता दस्तावेज के किसी भी हिस्से से बदला जा सकता है जो समान जानकारी दिखाता है - यानी सीखने के परिणाम का मूल्यांकन, मूल्यांकन मानदंड और मूल्यांकन के साधन।

### 24. मूल्यांकन साक्ष्य

1. एलएससी ने मूल्यांकन के दिन एकत्रित करने के लिए 16 बिंदुओं की जांच सूची बनाई है।
2. मूल्यांकन एजेंसियों को यह सुनिश्चित करना चाहिए कि वे बिना चूके सभी साक्ष्य एकत्र कर लें।
3. प्रशिक्षण भागीदार को मूल्यांकन साक्ष्य एकत्र करने में सहयोग करना चाहिए।
4. उम्मीदवारों को अपने मूल आधार और वैकल्पिक आईडी प्रूफ के साथ उपस्थित होना चाहिए, जिसमें मूल्यांकन के दिन चेहरे की स्पष्ट तस्वीर हो।
5. मूल्यांकन एजेंसी को सभी एकत्रित साक्ष्य एलएससी एमआईएस पोर्टल के माध्यम से प्रस्तुत करना होगा।

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

घटक का शीर्षक:

गोदाम सहयोगी

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
1	एलएससी/N0133 उतराई और क्यूसी (प्राप्त करना)	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.1 वाहन की स्थिति की जाँच करें यदि यह कसकर बंद है और वाहन के अंदर पानी गिरने के संकेत हैं</li><li>1.2 वाहन की सील की जांच करें कि क्या यह सही स्थिति में है और सील नंबर का मिलान करें</li><li>1.3 सुरक्षा की मौजूदगी में सील तोड़ना और हटाना</li><li>1.4 वाहन का दरवाजा खोलें और जांचें कि सामग्री सही स्थिति में बरकरार है या नहीं</li><li>1.5 यदि वाहन का फर्श/शीर्ष सूखा है और पानी के रिसाव का कोई निशान नहीं है, तो नेत्रहीन जांच करें</li><li>1.6 SKU विवरण और बैच संख्या की जाँच करें</li><li>1.7 एक फूस पर एक ही बैच के एक SKU डिब्बों को पैलेटाइज़ करें, या</li><li>1.8 कन्वेयर पर एक-एक करके एक ही बैच एक SKU डिब्बों को रखें (सभी बैचों और SKU के लिए समान गतिविधि दोहराएं)</li><li>1.9 कन्वेयर से डिब्बों को चुनें और फूस पर पैलेटाइज़ करें (एकल बैच एकल एसकेयू या भंडारण रणनीति के अनुसार)</li><li>1.10 पैलेट लोड को स्टेजिंग क्षेत्र में ले जाएं</li><li>1.11 मंचन क्षेत्र में मंच फूस का भार</li><li>1.12 SKU के लिए QC निर्देश पढ़ें</li><li>1.13 फूस से मास्टर कार्टन चुनें और क्यूसी टेबल पर रखें</li><li>1.14 QC मानदंड के अनुसार मास्टर कार्टन का निरीक्षण करें (ज्यादातर दृश्य निरीक्षण)</li><li>1.15 आंतरिक गते का डिब्बा निरीक्षण के लिए खुला मास्टर गते का डिब्बा</li></ol>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>1.16 आंतरिक कार्टन चुनें और निरीक्षण के लिए इसे मास्टर कार्टन से बाहर निकालें</p> <p>1.17 निरीक्षण के बाद, आंतरिक दफ़्ती को मास्टर दफ़्ती में वापस रखें</p> <p>1.18 मास्टर कार्टन बंद करें और इसे सील करें</p> <p>1.19 क्यूसी रजिस्टर/टेबल में क्यूसी अवलोकन लिखें</p> <p>1.20 मास्टर कार्टन को वापस फूस पर रखें जहां से इसे उठाया गया था</p> <p>1.21 पुट-अवे तैयारी के लिए आगे बढ़ें</p> <p>1.22 पिकअप स्कैनिंग डिवाइस</p> <p>1.23 स्कैन पैलेट एलपीएन पहले</p> <p>1.24 मास्टर डिब्बों को उस फूस पर एक-एक करके स्कैन करें, या</p> <p>1.25 स्कैन एकल मास्टर गते का डिब्बा और KQ</p> <p>1.26 एक हो जाने के बाद, डेटा कैप्चर और प्रोसेस क्लोजर के लिए "सबमिट" पर क्लिक करें</p> <p>1.27 स्टेजिंग क्षेत्र में सभी पैलेट और मास्टर कार्टन स्कैन किए जाने तक एक ही गतिविधि दोहराएं</p> <p>1.28 पुट-अवे के लिए आगे बढ़ें</p>
2	एलएससी/N0134 पारंपरिक/मैनुअल पुट-अवे और पिकिंग	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <p>2.1 डॉकिंग बे और पर्यवेक्षक से परिवहन आगमन के समय सहित अनलोडिंग शेड्यूल प्राप्त करें</p> <p>2.2 लोडिंग या अनलोडिंग के लिए आवश्यक सामग्री हैंडलिंग उपकरण, उपकरण, टैकल, चेन और रस्सियों की व्यवस्था करें</p> <p>2.3 संचालन के लिए आवश्यक उपयुक्त पीपीई पहनें</p> <p>2.4 आदेश के संबंध में रखे जाने वाले उत्पाद की जांच करें और विसंगतियों के मामले में पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें</p> <p>2.5 उपयुक्त उपकरण, रस्सियों/जंजीरों का उपयोग करें और उत्पाद/क्रेट को सुरक्षित करें</p>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>2.6 आवश्यकतानुसार वस्तुओं को भंडारण क्षेत्र में ले जाने के लिए एमएचई संचालित करें</p> <p>2.7 निर्देशों के अनुसार सामग्री को निर्दिष्ट स्थान पर रखें</p> <p>2.8 किसी भी टूट-फूट, पैकेज या खेप के छलकने की सूचना दें</p> <p>2.9 क्षतिग्रस्त सामान को संगरोध क्षेत्र में ले जाएं</p> <p>2.10 MHE को निर्दिष्ट पार्किंग स्थान पर पार्क करें</p> <p>2.11 पर्यवेक्षक को एक दैनिक रिपोर्ट प्रस्तुत करें</p> <p>2.12 पर्यवेक्षक से चयन सूची और प्रेषण कट ऑफ (परिवहन आगमन) का समय प्राप्त करें</p> <p>2.13 सामग्री लेने के लिए आवश्यक सामग्री प्रबंधन उपकरण, उपकरण, टैकल, चेन और रस्सियों की व्यवस्था करें</p> <p>2.14 संचालन के लिए आवश्यक उपयुक्त पीपीई पहनें</p> <p>2.15 आदेश के संबंध में चुने जाने वाले उत्पाद की जांच करें और विसंगतियों के मामले में पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें</p> <p>2.16 उपयुक्त उपकरण, रस्सियों/जंजीरों का उपयोग करें और उत्पाद/क्रेट को सुरक्षित करें</p> <p>2.17 आवश्यकतानुसार भंडारण स्थान से आइटम लेने के लिए एमएचई संचालित करें</p> <p>2.18 चुनी गई सामग्री को निर्देशों के अनुसार निर्दिष्ट स्थान पर पहुंचाएं</p> <p>2.19 किसी भी टूट-फूट, छलकाव, चुनी हुई सामग्री की कमी की सूचना दें</p> <p>2.20 क्षतिग्रस्त सामान को संगरोध क्षेत्र में ले जाएं</p> <p>2.21 MHE को निर्दिष्ट पार्किंग स्थान पर पार्क करें</p>
3	एलएससी/एन0135 जीटीपी/एजीवी/लाइट/वॉयस असिस्टेड पुट-अवे और पिकिंग गतिविधियां	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <p>3.1 डॉकिंग बे और पर्यवेक्षक से परिवहन आगमन के समय सहित अनलोडिंग शेड्यूल प्राप्त करें</p>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>3.2 लोडिंग या अनलोडिंग के लिए आवश्यक सामग्री हैंडलिंग उपकरण, उपकरण, टैकल, चेन और रस्सियों की व्यवस्था करें</p> <p>3.3 जीटीपी/एजीवी आधारित पुट-अवे के लिए सिस्टम में लॉग इन करें और स्क्रीन निर्देशों का पालन करें</p> <p>3.4 संचालन के लिए आवश्यक उपयुक्त पीपीई पहनें</p> <p>3.5 आदेश के संबंध में रखे जाने वाले उत्पाद की जांच करें और विसंगतियों के मामले में पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें</p> <p>3.6 उपयुक्त उपकरण, रस्सियों/जंजीरों का उपयोग करें और उत्पाद/क्रेट को सुरक्षित करें</p> <p>3.7 आवश्यकतानुसार भंडारण क्षेत्र में वस्तुओं को स्थानांतरित करने के लिए जीटीपी/एजीवी/एमएचई संचालित करें</p> <p>3.8 निर्देशों के अनुसार सामग्री को निर्दिष्ट स्थान पर रखें (यह GTP/AGV की सहायता से पुट-अवे के मामले में ऑटो मोड में किया जाएगा)</p> <p>3.9 किसी भी टूट-फूट, पैकेज या खेप के छलकने की सूचना दें</p> <p>3.10 क्षतिग्रस्त सामान को संगरोध क्षेत्र में ले जाएं</p> <p>3.11 लॉग-आउट टी सिस्टम और एमएचई को निर्दिष्ट पार्किंग स्थान पर पार्क करें</p> <p>3.12 पर्यवेक्षक को एक दैनिक रिपोर्ट प्रस्तुत करें</p> <p>3.13 सिस्टम में लॉग इन करें और दिए गए निर्देशों का पालन करें</p> <p>3.14 सामग्री लेने के लिए आवश्यक सामग्री प्रबंधन उपकरण, उपकरण, टैकल, चेन और रस्सियों की व्यवस्था करें</p> <p>3.15 संचालन के लिए आवश्यक उपयुक्त पीपीई पहनें</p> <p>3.16 आदेश के संबंध में चुने जाने वाले उत्पाद की जांच करें और विसंगतियों के मामले में पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें</p>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>3.17 उपयुक्त उपकरण, रस्सियों/जंजीरों का उपयोग करें और उत्पाद/क्रेट को सुरक्षित करें</p> <p>3.18 आवश्यकतानुसार भंडारण स्थान से आइटम लेने के लिए एमएचई संचालित करें</p> <p>3.19 चुनी गई सामग्री को निर्देशों के अनुसार निर्दिष्ट स्थान पर पहुंचाएं</p> <p>3.20 किसी भी टूट-फूट, छलकाव, चुनी हुई सामग्री की कमी की सूचना दें</p> <p>3.21 क्षतिग्रस्त सामान को संगरोध क्षेत्र में ले जाएं</p> <p>3.22 MHE को निर्दिष्ट पार्किंग स्थान पर पार्क करें</p>
4	LSC/N0136 आदेश सत्यापन और लोड हो रहा है	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <p>4.1 चयन पर्यवेक्षक से टैली शीट (पूर्ण चयन सूची) प्राप्त करें</p> <p>4.2 प्रत्येक ऑर्डर-लाइन के लिए प्रत्येक पिकिंग यूनिट की जांच करें और टैली शीट से मिलान करें</p> <p>4.3 भौतिक रूप से चुनी गई इकाइयों के विरुद्ध टैली शीट पर पाई गई किसी भी विसंगति पर ध्यान दें</p> <p>4.4 सुधारात्मक कार्रवाइयों के लिए पर्यवेक्षक को टैली शीट सौंपना</p> <p>4.5 टैली शीट पर विसंगति आदेश-पंक्तियों की पुनः जांच करें और पुनः पुष्टि करें</p> <p>4.6 पर्यवेक्षक को भेजने के लिए अंतिम मिलान शीट जमा करें</p> <p>4.7 प्रेषण के लिए लोड किए जाने वाले आदेश विवरण की जांच करें</p> <p>4.8 सिंगल ऑर्डर/डेस्टिनेशन/ट्रिप लोड को पैलेटाइज करें और लोडिंग डॉक पर जाएं</p> <p>4.9 निर्देश पत्र के अनुसार वाहन में सामग्री लोड करें</p> <p>4.10 वाहन चालक और प्रेषण पर्यवेक्षक की उपस्थिति में वाहन के दरवाजे को बंद करें और वाहन के दरवाजे पर सील लगाएं</p>



## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
5	LSC/N0137 VAS (पैकेजिंग, लेबलिंग, किटिंग, बिनिंग)	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>5.1 चयनित वस्तुओं के लिए पैकिंग सूची और पर्यवेक्षक से निर्देश प्राप्त करना और यदि आवश्यक हो तो उपकरण की व्यवस्था करना</li><li>5.2 पैकिंग क्षेत्र/अखाड़े में भौतिक वस्तुओं का पता लगाएं और क्षति की जांच करें</li><li>5.3 यदि आवश्यक हो तो वस्तुओं को अलग करने के लिए अन्य सहयोगी की सहायता लें</li><li>5.4 निर्देशों के अनुसार आइटम पैक करें</li><li>5.5 गतिविधि के बाद क्षेत्र को साफ करें और पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट प्रस्तुत करें</li><li>5.6 पर्यवेक्षक से लेबलिंग सूची और निर्देश प्राप्त करें</li><li>5.7 स्टोर से गैर-उत्पादन सामग्री (एनपीएम) जैसे लेबल, टैग, बारकोड आदि एकत्र करें</li><li>5.8 पिकर, पैकर या बिनर से लेबलिंग के लिए आइटम प्राप्त करें, नुकसान की जांच करें और पर्यवेक्षक को इसकी रिपोर्ट करें</li><li>5.9 वस्तुओं को अलग करें, उन्हें बार कोड और उत्पाद टैग के साथ लेबल करें और पैकेजों को सील करें</li><li>5.10 संचालन के बाद क्षेत्र को साफ करें और पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट प्रस्तुत करें</li><li>5.11 पर्यवेक्षक से किटिंग सूची प्राप्त करें और किटिंग के लिए शिफ्ट शेड्यूल का विवरण प्राप्त करें</li><li>5.12 उत्पाद और पर्यावरण के आधार पर उपयुक्त पीपीई का उपयोग करें</li><li>5.13 नुकसान, बार कोड/उत्पाद लेबल त्रुटियों के लिए किटिंग के लिए प्राप्त वस्तुओं की जांच करें और पर्यवेक्षक को इसकी रिपोर्ट करें</li><li>5.14 किट में रखी जाने वाली वस्तुओं को अलग करें और सामग्री के बिल (बीओएम) की किसी भी लापता घटकों के लिए जांच करें, और पर्यवेक्षक को इसकी रिपोर्ट करें</li></ol>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>5.15 प्रतिस्थापन या लापता घटक प्राप्त करें</p> <p>5.16 पैकिंग और भंडारण पर्यवेक्षक से आवश्यक पैकिंग केस और सीलिंग सामग्री एकत्र करें</p> <p>5.17 बीओएम, मानक संचालन प्रक्रियाओं (एसओपी) के अनुसार वस्तुओं को किट करें और इसे पैकिंग केस में रखें</p> <p>5.18 पैकिंग केस को सील करें और इसे टैग और बारकोड के साथ लेबल करें</p> <p>5.19 परिवहन के लिए किट की गई वस्तुओं को पिकर या लोडर को सौंप दें</p> <p>5.20 किटिंग ऑपरेशन के बाद क्षेत्र को साफ करें और पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट प्रस्तुत करें, कुल किटिंग, नुकसान, देरी और दुर्घटनाओं की रिपोर्ट करें</p> <p>5.21 पर्यवेक्षकों से दिन के लिए बिनिंग निर्देश प्राप्त करें</p> <p>5.22 डिब्बे, बार कोड और उत्पाद टैग जैसे आवश्यक विभिन्न उपकरण और स्टेशनरी की व्यवस्था करना</p> <p>5.23 बिनिंग के लिए आइटम प्राप्त करें, नुकसान की जांच करें और पर्यवेक्षक को उसकी रिपोर्ट करें</p> <p>5.24 अलग-अलग आइटम जिन्हें गोदाम में संग्रहीत करने की आवश्यकता होती है और जिन्हें विभिन्न भौगोलिक क्षेत्रों के विभिन्न डिब्बे में भेजने की आवश्यकता होती है</p> <p>5.25 निर्देशों के अनुसार वस्तुओं को बिन करें, सील करें और लेबल और बार कोड संलग्न करें</p> <p>5.26 परिवहन के लिए पिकर या लोडर को बिन्द आइटम सौंपें</p> <p>5.27 बिनिंग के बाद क्षेत्र को साफ करें और पर्यवेक्षक को दैनिक रिपोर्ट प्रस्तुत करें</p>
6	LSC/N9904 संचालन में सत्यनिष्ठा और नैतिकता बनाए रखें	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <p>6.1 भ्रष्ट आचरण में लिप्त होने से बचें</p> <p>6.2 व्यक्तिगत गतिविधियों के उपक्रम के लिए कंपनी के धन, संपत्ति या संसाधनों का उपयोग करने से बचें</p>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>6.3 ग्राहक की जानकारी की रक्षा करना और यह सुनिश्चित करना कि इसका दुरुपयोग न हो</p> <p>6.4 व्यापार या वाणिज्यिक निर्णयों से संबंधित डेटा और सूचना की रक्षा करना</p> <p>6.5 समर्थन या अनुबंध वार्ताओं के लिए विक्रेताओं से नकदी या वस्तु की स्वीकृति से बचें</p> <p>6.6 दिन-प्रतिदिन की प्रक्रियाओं और ग्राहकों और सहकर्मियों के साथ व्यवहार में नैतिकता का प्रदर्शन और अभ्यास करना</p> <p>6.7 भाई-भतीजावाद से बचें</p> <p>6.8 नैतिक और अनैतिक के बीच अंतर करने की आवश्यकता वाली स्थितियों में पर्यवेक्षक या वरिष्ठ प्रबंधन से परामर्श करें</p> <p>6.9 आचार संहिता के सभी उल्लंघनों की तुरंत रिपोर्ट करें</p> <p>6.10 पेशेवर तरीके से पोशाक और आचरण करें</p> <p>6.11 ग्राहकों और हितधारकों के साथ नरम और विनम्र तरीके से संवाद करें</p> <p>6.12 जगह के अनुसार शिष्टाचार का पालन करें</p> <p>6.13 पर्यवेक्षक से मिली जानकारी के अनुसार शॉप फ्लोर के लिए विनियामक दस्तावेज़ीकरण और अनुपालन की जाँच करें</p> <p>6.14 नियामक आवश्यकताओं को ध्यान में रखते हुए गतिविधियाँ करें</p> <p>6.15 नियामक आवश्यकताओं के अनुसार व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) का उपयोग करें</p> <p>6.16 विभिन्न प्रकार के खतरनाक सामानों और हैंडलिंग विधियों की पहचान कर सकेंगे</p> <p>6.17 विभिन्न प्रकार के खतरनाक सामानों को संभालने के लिए एसओपी का पालन करें</p> <p>6.18 नैतिक और अनैतिक के बीच अंतर करने की आवश्यकता वाली स्थितियों में पर्यवेक्षक या वरिष्ठ प्रबंधन से परामर्श करें</p> <p>6.19 सभी नियामक उल्लंघनों की तुरंत रिपोर्ट करें</p>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
7	LSC/N9905 - पालन करें और स्वास्थ्य, सुरक्षा और सुरक्षा प्रक्रियाओं	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>7.1 संचालन के क्षेत्र के संदर्भ में विभिन्न स्थानों (कार्गो लोडिंग क्षेत्र, रैंप संचालन क्षेत्र, आदि) में सभी सुरक्षा प्रक्रियाओं पर ध्यान दें</li><li>7.2 कार्गो संचालन क्षेत्र में लागू सभी पीपीई जैसे गॉगल्स, ईयर प्लग, हेलमेट, मास्क, जूते आदि पहनें</li><li>7.3 जीवन और सामग्री की सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए मानक ड्राइविंग अभ्यास का पालन करें</li><li>7.4 किसी आपातकालीन स्थिति या दुर्घटना या सुरक्षा के उल्लंघन के संकेतों के मामले में कार्रवाई करने के लिए संगठनात्मक प्रोटोकॉल का पालन करें</li><li>7.5 समय-समय पर निवारक स्वास्थ्य जांच कराएं</li><li>7.6 खतरनाक और खतरनाक सामानों को संभालते समय आवश्यक मानक संचालन प्रक्रियाओं (एसओपी) और सावधानियों का पालन करें</li><li>7.7 बंदरगाह में ग्रीन गेट, सीमा शुल्क क्षेत्र, कारखाने की सुरक्षा आदि जैसी सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें।</li><li>7.8 संगठन के डेटा सुरक्षा नियमों का पालन करें</li><li>7.9 खतरनाक / भंगुर कार्गो को संभालते समय मानक सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करें और केवल निर्दिष्ट मार्ग पर ही चलें</li><li>7.10 कार्यस्थल पर असुरक्षित स्थितियों और सुरक्षा प्रथाओं को पहचानें और संबंधित प्राधिकारी को इसकी रिपोर्ट करें</li><li>7.11 उपयुक्त और सुरक्षित स्थिति के लिए गतिविधि क्षेत्र और उपकरणों का निरीक्षण करें</li><li>7.12 जांचें कि स्टैकिंग निर्धारित ऊंचाई पर किया गया है और वॉकवे पर नहीं है</li><li>7.13 जांचें कि क्या वॉकवे ग्रीस/तेल से मुक्त है</li></ol>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>7.14 जांचें कि क्या आपातकालीन आग अलार्म, पानी के छिड़काव और धूम्रपान डिटेक्टर सभी स्थानों पर स्थापित हैं</p> <p>7.15 अग्नि अभ्यास में भाग लें</p> <p>7.16 जांचें कि मानक सामग्री प्रबंधन प्रक्रिया का पालन किया जा रहा है या नहीं</p> <p>7.17 जाँच करें कि क्या सीढ़ी, प्लेटफार्म और रेलिंग अच्छी और सुरक्षित स्थिति में हैं</p> <p>7.18 जांचें कि क्या कार्गो में सुरक्षा और सुरक्षा संबंधी सभी टैग, लेबल और साइनेज रखे गए हैं</p> <p>7.19 जांचें कि लोडिंग उपकरण प्रमाणित और चालू है या नहीं</p> <p>7.20 कार्यस्थल पर 5S लागू करें</p> <p>7.21 जांचें कि क्या कार्गो ने सुरक्षा जांच पास की है और किसी भी उल्लंघन के मामले में रिपोर्ट करें</p>
8.	रोजगार NOS (30 घंटे) डीजीटी/वीएसक्यू/एन0101	<p>सक्षम होने के लिए, व्यक्ति को सक्षम होना चाहिए:</p> <p>8.1 नौकरी की आवश्यकताओं को पूरा करने में रोजगार कौशल के महत्व को समझ सकेंगे</p> <p>8.2 संवैधानिक मूल्यों, नागरिक अधिकारों, कर्तव्यों, व्यक्तिगत मूल्यों और नैतिकता और पर्यावरण की दृष्टि से स्थायी प्रथाओं की पहचान करना।</p> <p>8.3 21 वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, सकारात्मक दृष्टिकोण, आत्म-प्रेरणा, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, समय प्रबंधन, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने की मानसिकता आदि की व्याख्या करना।</p> <p>8.4 कुछ बुनियादी अंग्रेज़ी वाक्यांशों या वाक्यों का उपयोग करके दूसरों से बात करें</p> <p>8.5 दूसरों के साथ संवाद करते समय अच्छे शिष्टाचार का पालन करें</p> <p>8.6 एक टीम में दूसरों के साथ काम करें</p>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>8.7 सभी जेंडर और पीडब्ल्यूडी के साथ संवाद करें और उचित व्यवहार करें</p> <p>8.8 यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे की रिपोर्ट करें</p> <p>8.9 विभिन्न वित्तीय उत्पादों और सेवाओं का सुरक्षित और सुरक्षित रूप से उपयोग करें</p> <p>8.10 आय, व्यय, बचत आदि की गणना करें।</p> <p>8.11 कानूनी अधिकारों और कानूनों के अनुसार किसी भी शोषण के लिए संबंधित अधिकारियों से संपर्क करें</p> <p>8.12 डिजिटल उपकरणों को संचालित करें और सुरक्षित रूप से और सुरक्षित रूप से इसकी सुविधाओं और अनुप्रयोगों का उपयोग करें</p> <p>8.13 सुरक्षित और सुरक्षित रूप से इंटरनेट और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म का उपयोग करें</p> <p>8.14 संभावित व्यवसाय के अवसरों की पहचान करना और उनका आकलन करना</p> <p>8.15 पैसे और संबंधित वित्तीय और कानूनी चुनौतियों की व्यवस्था के लिए स्रोतों की पहचान करें</p> <p>8.16 विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करना</p> <p>8.17 ग्राहक की जरूरतों की पहचान करें और उन्हें उचित रूप से संबोधित करें।</p> <p>8.18 उचित स्वच्छता और संवारने के मानकों का पालन करें।</p> <p>8.19 एक बुनियादी बायोडाटा बनाएँ</p> <p>8.20 उपयुक्त नौकरियों की तलाश करें और आवेदन करें</p> <p>8.21 आवश्यकता के अनुसार शिक्षता अवसरों की पहचान करना और उन्हें पंजीकृत करना</p>
9	LSC/N0103 - गोदाम में खराब होने वाले सामानों को संभालें	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <p>9.1 गोदाम में रखे खराब होने वाले सामानों की विभिन्न कोडिंग की पहचान करना और उनका अनुपालन करना</p> <p>9.2 उत्पाद के अनुसार परिवेश का तापमान बनाए रखें</p> <p>9.3 विभिन्न खराब होने वाले उत्पादों के लिए मानक संचालन प्रक्रियाओं (एसओपी) के अनुसार हैंडलिंग सावधानियों का पालन करें</p>

एनएसक्यूसी को मंजूरी

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>9.4 खराब होने वाले सामानों की एसओपी और ग्राहक मानकों के अनुसार छंटाई और ग्रेडिंग करना</p> <p>9.5 स्टेजिंग क्षेत्र/अनलोडिंग क्षेत्र से भंडारण में ले जाए जाने वाले सामानों की पहचान करना</p> <p>9.6 माल को संभालने के लिए आवश्यक सही उपकरण की पहचान करें</p> <p>9.7 उत्पाद के प्रकार के अनुसार पैलेट, रीच स्टैक, फोर्क लिफ्ट, पीपीई आदि जैसे उपकरणों/उपकरणों की व्यवस्था करें</p> <p>9.8 आइटम लेने के लिए एमएचई संचालित करें या एमएचई ऑपरेटर का उपयोग करें</p> <p>9.9 उत्पाद के तैयार पैलेट को असाइन किए गए ट्रेलरों पर सुरक्षित और सटीक रूप से लोड करें</p> <p>9.10 एसओपी के अनुसार दूषित वस्तुओं की पहचान करें और उन्हें क्वारंटाइन करें</p> <p>9.11 गोदाम के गलियारों और उत्पाद स्लॉट को साफ और बनाए रखें</p> <p>9.12 पैलेट जैक के उपयोग से स्लॉट से उत्पाद निकालें, सफाई की आपूर्ति और स्क्रबर्स (इलेक्ट्रिक या मैनुअल) के साथ साफ स्लॉट</p> <p>9.13 शीघ्र खराब होने वाले खाद्य पदार्थों के संदूषण को रोकने के लिए एसओपी के अनुसार सावधानियों का पालन करें</p>
10	LSC/N0104 - एफएमसीजी सामानों के गोदाम को संभालें	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <p>10.1 एफएमसीजी सामानों के भंडारण के लिए कोडिंग आवश्यकताओं की पहचान करना और उनका अनुपालन करना</p> <p>10.2 वेयरहाउस/फुलफिलमेंट सेंटर/मदर हब/डिस्ट्रीब्यूशन सेंटर/डिलीवरी सेंटर में या उससे बाहर ले जाने के लिए माल की दैनिक योजना की समीक्षा करें</p> <p>10.3 स्टेजिंग क्षेत्र/अनलोडिंग क्षेत्र से भंडारण में ले जाए जाने वाले सामानों की पहचान करना</p>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>10.4 संभाले जाने वाले उत्पाद के प्रकार के अनुसार पैलेट, रीच स्टैक, फोर्क लिफ्ट, पीपीई आदि जैसे उपकरणों/उपकरणों की व्यवस्था करें</p> <p>10.5 यदि आवश्यक हो तो पैलेट या रैक से आइटम लेने के लिए एमएचई ऑपरेटर की सहायता लें</p> <p>10.6 विभिन्न प्रकार के ऑर्डर पिकिंग निष्पादित करें जैसे सिंगल ऑर्डर पिकिंग, बैच पिकिंग, ज़ोन पिकिंग, पिक एंड पास, मल्टी बैच पिकिंग, ऑर्डर समेकन, वेव पिकिंग आदि।</p> <p>10.7 आकार, प्रकार, शैली, रंग, या उत्पाद कोड जैसे पूर्व निर्धारित अनुक्रम के अनुसार रैक, अलमारियों, या डिब्बे में सामग्री या वस्तुओं को क्रमबद्ध करें और रखें</p> <p>10.8 शिफ्ट के दौरान स्टॉक की पैकेजिंग, लेबलिंग आदि से संबंधित सभी गतिविधियों को संभालना।</p> <p>10.9 खराब या टूटे हुए उत्पादों की रिपोर्ट पर्यवेक्षक को दें</p> <p>10.10 कंपनी/उत्पाद मानक संचालन प्रक्रियाओं (SOP) के अनुसार फर्स्ट-इन, फर्स्ट-आउट (FIFO)/ लास्ट इन, फर्स्ट आउट (LIFO) इन्वेंट्री प्रबंधन सुनिश्चित करें</p> <p>10.11 एसओपी के अनुसार इन्वेंट्री चक्र की गणना के दौरान सहायता करना और स्थिति की रिपोर्ट करना</p> <p>10.12 गोदाम के गलियारों और उत्पाद स्लॉट को साफ और बनाए रखें।</p>
11	LSC/N0105-वेयरहाउस में ऑटोमोटिव सामान संभालें	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <p>11.1 माल की पैकिंग/डी-पैकिंग और लेबलिंग करना</p> <p>11.2 जुड़नार / बक्से / फूस / बक्से पर सामान लोड करें</p> <p>11.3 वस्तुओं के लिए सामग्री को रैक, अलमारियों, या डिब्बे में कानबन सूची के अनुसार क्रमबद्ध करें और रखें</p> <p>11.4 ऑटोमोटिव सामानों के लिए विभिन्न प्रमाणपत्रों के पालन की जाँच करें</p>



## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>11.5 स्टेजिंग क्षेत्र/अनलोडिंग क्षेत्र से भंडारण में ले जाए जाने वाले सामानों की पहचान करना</p> <p>11.6 पर्यवेक्षक से मिली जानकारी के आधार पर ऑपरेशन के लिए उपयोग किए जाने वाले एमएचई की पहचान करें</p> <p>11.7 काम की आवश्यकता के अनुसार कन्वेयर, हैंड ट्रक और पैलेट जैक, पैलेट, रीच स्टैक, फोर्क लिफ्ट, पीपीई आदि जैसे उपकरणों/उपकरणों की व्यवस्था करें और जिस तरह के उत्पाद को संभाला जाना है</p> <p>11.8 यदि आवश्यक हो तो पैलेट या रैक से आइटम लेने के लिए एमएचई ऑपरेटर की सहायता लें</p> <p>11.9 उत्पाद के तैयार पैलेट को असाइन किए गए ट्रेलरों पर सुरक्षित और सटीक रूप से लोड करें</p> <p>11.10 पैलेट / क्रेट / बॉक्स / जुड़नार की सुरक्षित स्टैपिंग और लैशिंग करें</p> <p>11.11 मानक संचालन प्रक्रियाओं (एसओपी) के अनुसार सूची चक्र की गिनती के दौरान सहायता करना और स्थिति की रिपोर्ट करना</p> <p>11.12 खराब या टूटे हुए उत्पादों की रिपोर्ट पर्यवेक्षक को दें</p> <p>11.13 गोदाम के गलियारों को साफ और बनाए रखें</p> <p>11.14 पर्यवेक्षक के निर्देशानुसार 5S, बस इन टाइम (JIT), कैज़ेन, पोका-योक और अन्य पोका योक प्रक्रिया सुधार दिशानिर्देशों का पालन करें</p> <p>11.15 पर्यवेक्षक को एक दैनिक रिपोर्ट प्रस्तुत करें</p>
12	एलएससी/N0106 - गोदाम में बल्क कार्गो को संभालें	<p>सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <p>12.1 स्टेजिंग क्षेत्र/अनलोडिंग क्षेत्र से भंडारण में ले जाए जाने वाले सामानों की पहचान करना</p> <p>12.2 बल्क कार्गो के भंडारण के लिए विभिन्न जगह की आवश्यकता और वजन की आवश्यकता की जांच करें</p> <p>12.3 काम की आवश्यकता और संभाले जाने वाले उत्पाद के प्रकार के अनुसार रीच स्टैक, फोर्क लिफ्ट,</p>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>पीपीई, कन्वेयर बेल्टिंग आदि जैसे उपकरणों/उपकरणों की व्यवस्था करें</p> <p>12.4 बल्क कार्गो की आवाजाही के लिए कन्वेयर संचालित करना और सुचारू और उठाईगीरी मुक्त आवाजाही सुनिश्चित करना</p> <p>12.5 विभिन्न स्थानों में पर्याप्त भंडारण सुनिश्चित करने के लिए वजन और मात्रा मेट्रिक्स की लगातार जांच करें</p> <p>12.6 गोदाम के गलियारों और भंडारण क्षेत्रों को साफ और बनाए रखें</p> <p>12.7 कृन्तकों, पक्षियों, कीड़ों और अन्य कीटों की उपस्थिति की जांच करें जो कार्गो को प्रभावित करते हैं</p> <p>12.8 गोदाम में कीट नियंत्रण गतिविधि करें</p> <p>12.9 संग्रहीत इन्वेंट्री को मापें और पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें</p> <p>12.10 विभिन्न बल्क कार्गो को संभालते समय बरती जाने वाली आवश्यक सावधानी बरतें</p>
13	एलएससी/N0138 - गोदाम में ई-कॉम संचालन संभालें	<p>13.1 सक्षम होने के लिए, कार्य पर मौजूद उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्न में सक्षम होना चाहिए:</p> <p>13.2 या तो स्टेजिंग क्षेत्र/अनलोडिंग क्षेत्र से भंडारण में ले जाने के लिए माल की पहचान करें और इसके विपरीत</p> <p>13.3 विभिन्न भंडारण समाधानों और वजन मापन, स्कैनिंग उपकरणों, छँटाई तंत्र, पैकिंग प्रक्रिया और संबंधित गतिविधियों को समझ सकेंगे</p> <p>13.4 भंडारण और रखरखाव की आवश्यकता और संभाले जाने वाले उत्पाद के प्रकार के अनुसार रीच स्टैक, फोर्क लिफ्ट, पीपीई, कन्वेयर बेल्टिंग आदि जैसे उपकरणों/उपकरणों की व्यवस्था करें</p> <p>13.5 उच्च प्रवाह क्षमता वाले पार्सल की आवाजाही के लिए कन्वेयर संचालित करें और सुचारू और उठाईगीरी मुक्त आवाजाही सुनिश्चित करें</p>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र मां क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		<p>13.6 प्रत्येक पार्सल के लिए वजन और मात्रा मेट्रिक्स की लगातार जांच करें और सटीकता सुनिश्चित करने के लिए सभी आवश्यक लेबल चिपकाएं</p> <p>13.7 गोदाम के गलियारों और भंडारण क्षेत्रों को साफ और बनाए रखें</p> <p>13.8 कृन्तकों, पक्षियों, कीड़ों और अन्य कीटों की उपस्थिति की जाँच करें जो आइटम सौंदर्यशास्त्र को प्रभावित करते हैं</p> <p>13.9 गोदाम में कीट नियंत्रण गतिविधि करें</p> <p>13.10 संग्रहीत इन्वेंट्री को मापें और पर्यवेक्षक को रिपोर्ट करें</p> <p>13.11 विभिन्न प्रकार की उप-गतिविधियों को संभालते समय आवश्यक सावधानी बरतें</p>
14	एलएससी/एन9906 - जीएसटी चालान सत्यापित करें	<p>सक्षम होने के लिए, उपयोगकर्ता/व्यक्ति को सक्षम होना चाहिए:</p> <p>14.1 सेवा प्राप्तकर्ता के स्थान और सेवाओं की आपूर्ति के स्थान की पहचान करें</p> <p>14.2 लेन-देन के उचित वर्गीकरण की पहचान करें (अर्थात् इंटर-स्टेट या इंटर-स्टेट) और लागू जीएसटी का निर्धारण करें: सेंट्रल गुड्स एंड सर्विसेज टैक्स (सीजीएसटी), इंटीग्रेटेड गुड्स एंड सर्विसेज टैक्स (आईजीएसटी), स्टेट गुड्स एंड सर्विसेज टैक्स (एसजीएसटी)</p> <p>14.3 सेवा प्रदाता अपंजीकृत पार्टी होने की स्थिति में रिवर्स चार्ज के तहत GST देय है या नहीं इसकी पहचान करें</p> <p>14.4 नाम, पता, जीएसटी पहचान संख्या (जीएसटीआईएन), स्थायी खाता संख्या (पैन) संख्या, सेवा/शिपमेंट प्रदाता और प्राप्तकर्ता का ईमेल आईडी प्राप्त करें</p> <p>14.5 सेवा का विवरण प्राप्त करें, सेवा लेखा कोड (SAC) / हार्मोनाइज्ड सिस्टम ऑफ नोमेनक्लेचर (HSN) कोड</p>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

क्र.मां.क।	आकलन किए जाने वाले परिणाम / मूल्यांकन किए जाने वाले एनओएस	परिणाम के लिए मूल्यांकन मानदंड
		14.6 बहुपक्षीय इकाई के लिए विशिष्ट पहचान संख्या (यूआईएन) प्राप्त करें
		14.7 छूट प्राप्त ग्राहकों के मामले में प्रासंगिक अधिसूचना की जांच करें
		14.8 एसएसी/एचएसएन के आधार पर जीएसटी की लागू दर पर विचार करते हुए कर योग्य मूल्य की गणना करें
		14.9 सभी अनिवार्य विवरणों और लागू जीएसटी के लिए वेंडर चालान की जांच करें

### रोजगार कौशल (30 घंटे)

क्र.सं	मापांक नाम	अवधि (घंटे)	आकलन निशान
1.	परिचय को रोजगार कौशल	1	2
2.	संवैधानिक मान - सिटिज़नशिप	1	2
3.	बनने ए पेशेवर में 21वीं सदी	1	4
4.	बुनियादी अंग्रेज़ी कौशल	2	5
5.	संचार कौशल	4	2
6.	विविधता और समावेश	1	2
7.	वित्तीय और कानूनी साक्षरता	4	7
8.	आवश्यक डिजिटल कौशल	3	10
9.	उद्यमशीलता	7	8
10.	ग्राहक सेवा	4	4
11।	उपार्जन तैयार के लिए शागिर्दी और नौकरियां	2	4
	कुल	<b>30</b>	<b>50</b>

एनएसक्यूसी को मंजूरी

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

### धारा 2

#### 25. स्तर का प्रमाण

#### विकल्प बी - गोदाम सहयोगी

शीर्षक/योग्यता/घटक का नाम: वेयरहाउस एसोसिएट (NSQF - 3)			
एनएसक्यूएफ डोमेन	योग्यता/घटक के परिणाम	कार्य भूमिका एनएसक्यूएफ स्तर के वर्णनकर्ताओं से कैसे संबंधित है	एनएसक्यूएफ स्तर
प्रक्रिया	<ul style="list-style-type: none"><li>विभिन्न प्रकार के उत्पादों के लिए गोदाम में पिकिंग, पैकेजिंग, लेबलिंग, किटिंग, बिनिंग, लोडिंग और अनलोडिंग करना।</li></ul>	इस प्रक्रिया में पर्यवेक्षक से प्राप्त निर्देशों के अनुसार पिकिंग, पैकेजिंग, लेबलिंग, बैगिंग और किटिंग कार्यों की नियमित और पूर्वानुमेय प्रकृति की गतिविधियों में संलग्न होना शामिल है। वह माल के लदान और उतराई में भी सहायता करेगा/करेगी।	3
व्यावसायिक ज्ञान	<ul style="list-style-type: none"><li>विभिन्न गोदाम गतिविधियाँ</li><li>माल और हैंडलिंग का प्रकार</li><li>हाथ से चलने वाले उपकरणों का उपयोग</li></ul>	नौकरी धारक समग्र गोदाम संचालन और गोदाम में संभाले जा रहे विभिन्न प्रकार के सामानों को जानता और समझता है। नौकरी धारक के पास हैंडहेल्ड डेटा उपकरणों का उपयोग करने की बुनियादी समझ है और विभिन्न सामग्रियों को संभालने वाले उपकरणों और उनके उपयोगों का ज्ञान है।	3
व्यावसायिक कौशल	<ul style="list-style-type: none"><li>शिपमेंट हैंडलिंग करें</li><li>नियत समयसीमा का पालन करें</li><li>शून्य त्रुटि सुनिश्चित करें</li></ul>	नौकरी धारक को निर्देशों के अनुसार विभिन्न प्रकार के कार्यों की लोडिंग / अनलोडिंग, आइटम चुनना, पैकिंग, लेबलिंग और किटिंग करने के साथ-साथ निर्दिष्ट समय-सीमा के अनुसार संकेतित विभिन्न मानदंडों के आधार पर बिनिंग करने के लिए कौशल का प्रदर्शन करना होगा।	3
मूल कौशल	<ul style="list-style-type: none"><li>बुनियादी पढ़ने और संचार कौशल</li><li>गणितीय क्षमता</li></ul>	नौकरी धारक को निर्देश लेने, प्रश्न उठाने के लिए स्पष्ट रूप से संवाद करना होगा। उसे चुनने और पैक करने आदि के लिए वस्तुओं की मात्रा का मिलान करने के लिए बुनियादी गणित करने में सक्षम होना चाहिए।	3

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

		उसे निर्देशों का पालन करना चाहिए और पदानुक्रम और संगठनात्मक नीतियों का पालन करना चाहिए।	
ज़िम्मेदारी	<ul style="list-style-type: none"><li>उसे सौंपे गए कार्य के लिए जिम्मेदार</li></ul>	नौकरी धारक केवल उसे सौंपे गए कार्यों के लिए जिम्मेदार है, जो चुनने, पैकिंग करने, लेबल लगाने और किटिंग के साथ-साथ लोडिंग और अनलोडिंग से संबंधित है।	<b>3</b>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

धारा 3 आवश्यकता का

प्रमाण

26	योग्यता का अनुमानित उत्थान? आधार	क्या प्रमाण है कि योग्यता की आवश्यकता है? यह योग्यता क्या है और इसका आधार क्या है? (एसएससी के लिए लागू)
	योग्यता की आवश्यकता है	व्यावसायिक मानचित्र के लिए कंपनियों से डेटा एकत्र करते समय, हमने कौशल अंतर के बारे में उद्योग के खिलाड़ियों से प्रतिक्रिया भी ली और उन क्षेत्रों का चयन किया जहां आवश्यकता तत्काल है या निकट भविष्य में आने की उम्मीद है जिसके लिए योग्यता पैक का विकास किया जाना था। प्राथमिकता। यह काफी हद तक आवश्यक लोगों की मात्रा, मात्रात्मक और गुणात्मक कमी पर आधारित था, जिसे उद्योग महसूस करता है कि वे इसका सामना कर रहे हैं। एलएससी की एनओएस उप-समिति ने इसके लिए अंतिम अनुमोदन और समर्थन दिया।  लॉजिस्टिक क्षेत्र के लिए किए गए विभिन्न कौशल अध्ययनों में भी इसका संकेत दिया गया है -  1. रसद क्षेत्र में कौशल की आवश्यकता <a href="https://drive.google.com/file/d/0B5rqF9xqytDIUIF4WEtyWXJBbIE/view">https://drive.google.com/file/d/0B5rqF9xqytDIUIF4WEtyWXJBbIE/view</a>
	उद्योग प्रासंगिकता	योग्यता पैक और क्यू-फाइल के विकास के अभ्यास के हिस्से के रूप में, एलएससी ने उद्योग निकायों, चुनिंदा कंपनियों के साथ बातचीत की और उप-क्षेत्र में इस नौकरी की भूमिका के लिए लोगों को रोजगार देने वाले उद्योग के खिलाड़ियों से सत्यापन एकत्र किया। एकत्र किए गए उद्योग की बातचीत और सत्यापन के विवरण को क्यू फ़ाइल के साथ एक अलग फ़ोल्डर के रूप में साझा किया गया है।
	योग्यता का उपयोग	वेयरहाउसिंग सेक्टर से संबंधित पिछले क्यूपी के पिछले तेज प्रदर्शन से संबंधित जानकारी स्तर 3 और स्तर 4 की नौकरी की भूमिका सार्वजनिक डोमेन में उपलब्ध नहीं है। इसलिए, इस योग्यता के उत्थान का आकलन उनके उत्थान से नहीं किया जा सकता है। इसके अलावा, क्यूपी केवल एक साल के लिए सिस्टम में रहे हैं।
	अनुमानित उठाव	उद्योग की मांग और द्वितीयक अनुसंधान डेटा के लिए कौशल अंतर विश्लेषण रिपोर्ट, हालांकि ये सटीक मांग प्रक्षेपण का नेतृत्व नहीं करते हैं। रसद क्षेत्र में एनएसडीसी मानव संसाधन और कौशल की आवश्यकता का लिंक है <a href="https://drive.google.com/file/d/0B5rqF9xqytDIUIF4WEtyWXJBbIE/view?usp=sharing">https://drive.google.com/file/d/0B5rqF9xqytDIUIF4WEtyWXJBbIE/view?usp=sharing</a>

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

		<ul style="list-style-type: none"><li>उद्योग के खिलाड़ियों से प्रतिक्रिया</li></ul>
--	--	---

NSQC Approved



## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

27	<p>सरकार / नियामक निकाय के संबंधित लाइन मंत्रालय से सिफारिश। दस्तावेजी साक्ष्य द्वारा समर्थित होना</p> <p>अनुमोदन के लिए लाइन मंत्रालय को ईमेल के माध्यम से पत्र भेजा गया है</p>
28	<p>यह सुनिश्चित करने के लिए क्या कदम उठाए गए थे कि योग्यता(एं) एनएसक्यूएफ में पहले से मौजूद या नियोजित योग्यताओं की नकल नहीं करती है? डुप्लिकेट योग्यता प्रस्तुत करने के लिए औचित्य दें</p> <p>स्वीकृत और अंडर-डेवलपमेंट क्यूपी की एनसीवीईटी सूची को काम शुरू करने से पहले जांचा गया था</p>
29	<p>योग्यता(ओं) की निगरानी और समीक्षा के लिए क्या व्यवस्था है? किस डेटा का उपयोग किया जाएगा और किस बिंदु पर योग्यता(ओं) को संशोधित या अद्यतन किया जाएगा? यहां समीक्षा प्रक्रिया निर्दिष्ट करें</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• योग्यता जो विकसित की गई है, एनक्यूआर में अपलोड की तारीख से 3 साल के लिए मान्य होगी।</li><li>• कार्यान्वयन में प्रतिक्रिया प्राप्त करने के लिए प्रशिक्षण भागीदारों के साथ समय-समय पर बातचीत करना।</li><li>• प्लेसमेंट के बाद प्रदर्शन और प्रशिक्षण मानकों पर नियोक्ता का फीडबैक मांगा जाएगा।</li></ul>

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

दस्तावेज़(नों) के शीर्षक और अन्य प्रासंगिक विवरण यहाँ दें। प्रासंगिक जानकारी कहां प्राप्त करें यह दिखाने वाले पृष्ठ संदर्भों को शामिल करें।

### खंड 4

#### प्रगति का प्रमाण

30	<p>इस क्षेत्र में अन्य योग्यताओं के लिए एक स्पष्ट रास्ता सुनिश्चित करने के लिए इस या अन्य योग्यताओं के डिजाइन में क्या कदम उठाए गए हैं?</p> <p><b>स्पष्ट प्रगति को दर्शाने के लिए यहां करियर मानचित्र दिखाएं</b></p> <p>व्यावसायिक मानचित्र में क्षैतिज और लंबवत प्रगति को हाइलाइट किया गया है। संदर्भ के लिए इसे अगले पृष्ठ में संलग्न किया गया है</p>
----	---

## NSQF योग्यता फ़ाइल

### 27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

कृपया उपरोक्त किसी भी विषय के बारे में अधिक जानकारी देने वाले सबसे प्रासंगिक और हाल के दस्तावेज़ संलग्न करें।

#### चित्र 1: भण्डारण (भंडारण और पैकेजिंग) क्षेत्र का व्यावसायिक मानचित्र

उप-क्षेत्रों	भंडारण (भंडारण और पैकेजिंग)			
व्यवसायों	वेयरहाउसिंग ऑपरेशंस (प्राप्त करना / लोड करना और उतारना / गुणवत्ता आश्वासन / भंडारण / प्रेषण या वैनिंग)	पैकेजिंग	दस्तावेज़ीकरण और रिपोर्टिंग (दस्तावेज़ीकरण और दावे)	इंजीनियरिंग / रखरखाव
व्यवसाय # (01-99)	1	2	3	4
स्तर 10	प्रबंध निदेशक/अध्यक्ष, उपाध्यक्ष, वैश्विक/देश प्रमुख, मुख्य महाप्रबंधक			
स्तर 9	गोदाम पेशेवर			
स्तर 8	गोदाम विशेषज्ञ			
स्तर 7	गोदाम का नेतृत्व			
स्तर 6	गोदाम प्रबंधक (संचालन, लेआउट डिजाइन, शिफ्ट प्रभारी)			
	वेयरहाउस कम इन्वेंटरी कम ट्रांसपोर्ट मैनेजर (ऑपरेशन, लेआउट डिजाइन, इन्वेंट्री ऑपरेशंस)			
	सूची / सामग्री प्रबंधक (संचालन, सूची, पूर्वानुमान)			
स्तर 5	गोदाम पर्यवेक्षक (प्राप्त करना, भंडारण, प्रेषण / वैनिंग)	गोदाम पर्यवेक्षक (पैकेजिंग)	गोदाम पर्यवेक्षक (दस्तावेज़ीकरण और रिपोर्टिंग)	
स्तर 4	गोदाम कार्यकारी (गुणवत्ता जांच और सूची)	माल पैकेजिंग मशीन ऑपरेटर	गोदाम कार्यकारी (ईआरपी, दावे, दस्तावेज)	MHE ऑपरेटर और तकनीशियन (फोर्कलिफ्ट, BOPT, रीच स्टेकर, आदि)

## NSQF योग्यता फ़ाइल

27 वीं एनएसक्यूसी बैठक-एनसीवीईटी-दिनांक 28 फरवरी 2023 में स्वीकृत

				स्वचालित गोदाम ऑपरेटर और तकनीशियन
स्तर 3	वेयरहाउस सहयोगी (पैकिंग, किटिंग, बनिंग, लोडिंग/अनलोडिंग)	गोदाम सहयोगी (पैकिंग, लेबलिंग)		
लेवल 2				
स्तर 1				

चित्र 2 : नौकरी की भूमिका के लिए करियर में प्रगति का मार्ग

